

**ETICHETTA CE****DRENOVAL SOFT****INFORMAZIONI**

Codice di notifica O.N.	N. 1982
Numero certificato FPC	N. 1982 – CPR – 540
Anno di affissione marcatura	2012
Produttore	VALLI ZABBAN S.p.A. Via Danubio, 10 – 50019 Sesto Fiorentino FI
Sito produttivo	Stabilimento di Bologna Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Gradazione	PmB 40/100-55
Riferimento DOP	Dichiarazione di prestazione n.00051337/001
Descrizione del prodotto	Specifico per conglomerati bituminosi chiusi di base, collegamento e usura

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 14023

Requisiti essenziali	Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Prestazione		
				min	max	Classe
Consistenza alle temperature intermedie di servizio	<i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm	40	100	5
Consistenza alle temperature elevate di servizio	<i>Punto di Rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C	55		7
Coesione	<i>Force Ductility Test a 5°C</i>	UNI EN 13589	J/cm ²	3,0		2
	<i>Trazione a lenta velocità</i>	UNI EN 13703				
Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1	<i>Variazione di massa</i>	-	%		0,8	4
	<i>Penetrazione a 25°C residua</i>	UNI EN 1426	%	60		7
	<i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i>	UNI EN 1427	°C		10	3
Infiammabilità	<i>Flash point</i>	EN ISO 2592	°C	250		2
Altre proprietà						
Viscosità dinamica	<i>Viscosità a 160°C</i>	UNI EN 13702/2	Pa.s	0,30		
Recupero di deformazione	<i>Ritorno Elastico a 25°C.</i>	UNI EN 13398	%	60		4
Ulteriori richieste tecniche						
Stabilità allo stoccaggio EN13399	Δ <i>Punto di rammollimento.</i>	UNI EN 1427	°C		5	2
	Δ <i>Penetrazione a 25°C</i>	UNI EN 1426	dmm		9	2
Temperature di utilizzo				Valori indicativi		
Temperatura di stoccaggio			°C	160 ÷ 170		
Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni			°C	110 ÷ 120		
Temperatura di impasto con inerti			°C	160 ÷ 175		
Temperatura minima di compattazione			°C	145 ÷ 160		

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, riscaldando il campione a 180+200°C.

Rev. 3 – 01/14



Ottanta anni avanti.

