

**ETICHETTA CE****DRENOVAL SOFT****INFORMAZIONI**

| | |
|------------------------------|--|
| Codice di notifica O.N. | N. 1982 |
| Numero certificato FPC | N. 1982 – CPR – 540 |
| Anno di affissione marcatura | 2012 |
| Produttore | VALLI ZABBAN S.p.A. Via Danubio, 10 – 50019 Sesto Fiorentino FI |
| Sito produttivo | Stabilimento di Bologna Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna |
| Gradazione | PmB 40/100-55 |
| Riferimento DOP | Dichiarazione di prestazione n.00051337/001 |
| Descrizione del prodotto | Specifico per conglomerati bituminosi chiusi di base, collegamento e usura |

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 14023

| Requisiti essenziali | Caratteristiche | Metodo | U.d.M. | Prestazione | | |
|--|---|----------------|-------------------|--------------------------|------------|----------|
| | | | | min | max | Classe |
| Consistenza alle temperature intermedie di servizio | <i>Penetrazione a 25°C</i> | UNI EN 1426 | dmm | 40 | 100 | 5 |
| Consistenza alle temperature elevate di servizio | <i>Punto di Rammollimento P.A.</i> | UNI EN 1427 | °C | 55 | | 7 |
| Coesione | <i>Force Ductility Test a 5°C</i> | UNI EN 13589 | J/cm ² | 3,0 | | 2 |
| | <i>Trazione a lenta velocità</i> | UNI EN 13703 | | | | |
| Durabilità Resistenza all'invecchiamento RTFOT EN12607-1 | <i>Variazione di massa</i> | - | % | | 0,8 | 4 |
| | <i>Penetrazione a 25°C residua</i> | UNI EN 1426 | % | 60 | | 7 |
| | <i>Incremento del punto di rammollimento P.A.</i> | UNI EN 1427 | °C | | 10 | 3 |
| Infiammabilità | <i>Flash point</i> | EN ISO 2592 | °C | 250 | | 2 |
| Altre proprietà | | | | | | |
| Viscosità dinamica | <i>Viscosità a 160°C</i> | UNI EN 13702/2 | Pa.s | 0,30 | | |
| Recupero di deformazione | <i>Ritorno Elastico a 25°C.</i> | UNI EN 13398 | % | 60 | | 4 |
| Ulteriori richieste tecniche | | | | | | |
| Stabilità allo stoccaggio EN13399 | Δ <i>Punto di rammollimento.</i> | UNI EN 1427 | °C | | 5 | 2 |
| | Δ <i>Penetrazione a 25°C</i> | UNI EN 1426 | dmm | | 9 | 2 |
| Temperature di utilizzo | | | | Valori indicativi | | |
| Temperatura di stoccaggio | | | °C | 160 ÷ 170 | | |
| Temperatura di stoccaggio prolungato oltre 5 giorni | | | °C | 110 ÷ 120 | | |
| Temperatura di impasto con inerti | | | °C | 160 ÷ 175 | | |
| Temperatura minima di compattazione | | | °C | 145 ÷ 160 | | |

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594, riscaldando il campione a 180+200°C.

Rev. 3 – 01/14



Ottanta anni avanti.

